

KLASA: UP/I-960-03/00-07/71
URBROJ: 558-03/9-00-2
Zagreb, 03. kolovoz 2000.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke LIBRA ELEKTRONIK d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: M..., MA..., MC..., ME... i S
 - proizvođač mjerila: SARTORIUS
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Gottingen, SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1012
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnosi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka LIBRA ELEKTRONIK d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 28. lipnja 2000.. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvešćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vase s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

R A V N A T E L J
dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing., v.r.

Dostaviti:

1. LIBRA ELEKTRONIK d.o.o., 10290 Zaprešić, Savska 45
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: LIBRA ELEKTRONIK d.o.o.
Savska 45
10290 Zaprešić

Proizvođač mjerila: SARTORIUS
Njemačka

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem,
r.t. **I** i **II**

Tip mjerila: M..., MA..., MC..., ME... i S

Službena oznaka tipa: HR M-1-1012

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem uz kućište. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vaga prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U električkom sklopu vase pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V / 12 V ili punivih baterija.

3. Tehnički podaci

Tip	M..., MC..., ME... i S...	MA...
Razred točnosti	I	II
Max (g) Može i tropodručna	2,1...410 60/110/210	30, 50 i 100
e (mg)	0,01...1	10...100
n ≤	410000	42000
Temperaturno područje (°C)	0/40	0/40

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage mogu biti opremljene sučeljem RS 232 C ili R-485.
U kućište vase može biti ugrađen bio – ionizator.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vaga MA... i ME... te način ovjere

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vase
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vase: HR M-1-1012
- 5) serijski ili tvornički broj vase
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak (e= ...)
- 8) podjeljak (d= ...)
- 9) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. Postupak ovjeravanja vase

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII .

8. Način žigosanja vase

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnica, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vase.

Ovjera ispravnosti vase obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 1.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnica, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

9. Opaska

9.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

9.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1

MA...



ovjerni žig u obliku
naljepnice

ME...

